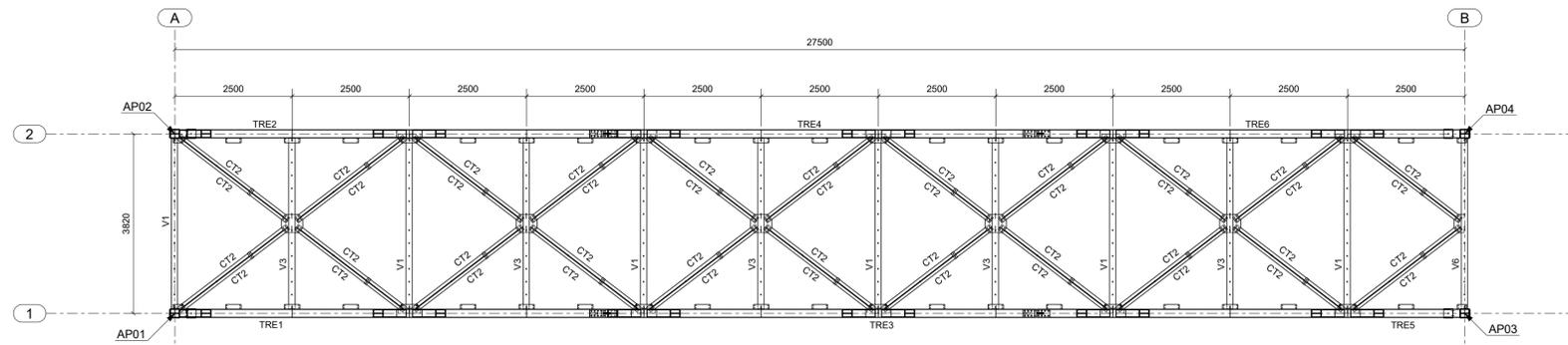
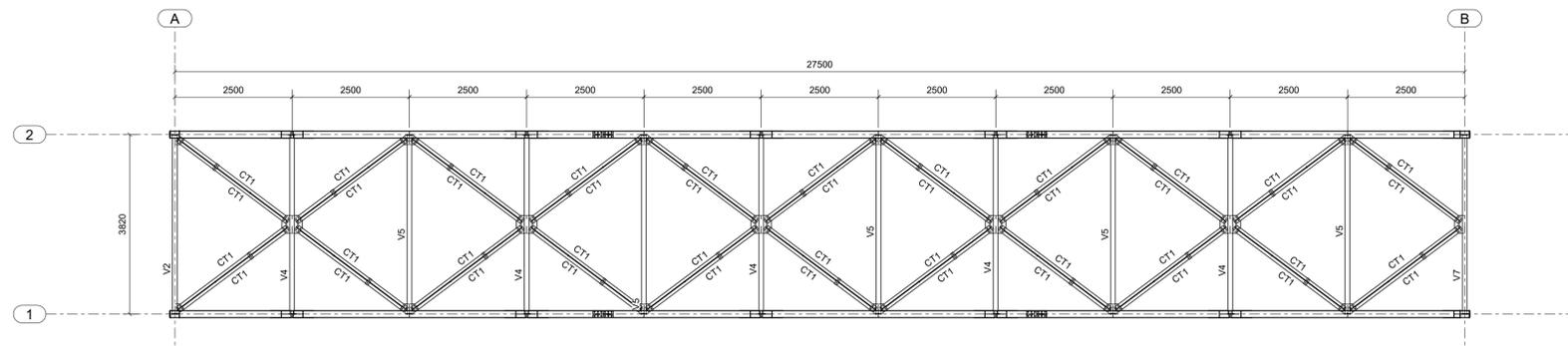


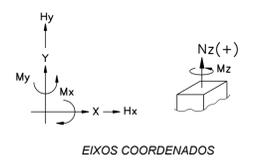
LOCALIZAÇÃO DOS TRECHOS



PLANTA NA EL.+1.154,000
ESC.: 1:75



PLANTA NA EL.+1.156,500
ESC.: 1:75

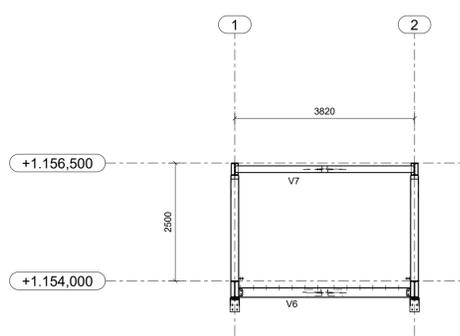


QUADRO DE REAÇÕES DE APOIO (ELS)
(Unidades: tonf; tonf*m)

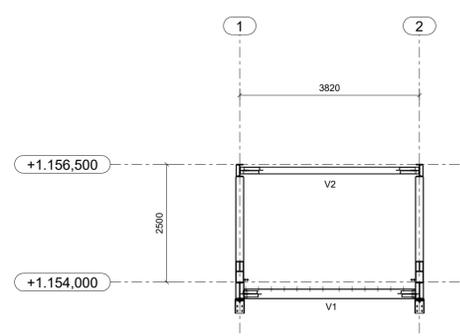
APOIO	COMB.	Hx	Hy	Nz	Mx	My
1	Máx	0,531	3,170	22,293	0,000	0,000
	Mín	-0,139	-3,172	9,114	0,000	0,000
2	Máx	0,531	3,172	22,293	0,000	0,000
	Mín	-0,139	-3,171	9,114	0,000	0,000
3	Máx	0,139	3,170	22,281	0,000	0,000
	Mín	-0,531	-3,170	9,154	0,000	0,000
4	Máx	0,139	3,171	22,281	0,000	0,000
	Mín	-0,531	-3,171	9,154	0,000	0,000

NOTAS:

- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**
 - 1.1. AÇOS
VER LISTAS DE MATERIAL
 - 1.2. ELETRODOS
ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.**
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
- FAZER PRÉ-MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA**
- SOLDAS**
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTOURO DE CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM < 160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
- NORMAS TÉCNICAS:**
 - 5.1. ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOS E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - 5.2. SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - 5.3. PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - 5.4. NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
- PROTEÇÃO POR PINTURA**
 - 6.1. PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESÃO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - METODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2 1/2 - PADRÃO SUECO.
 - 6.2. PINTURA:
A ESCOLHA DAS TINTAS E SISTEMA DE APLICAÇÃO É DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE. DE ACORDO COM O GRAU DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL DO LOCAL DA OBRA E NÍVEL DE EXPOSIÇÃO DA ESTRUTURA. EM CASO DE DÚVIDAS CONSULTAR O RESPONSÁVEL TÉCNICO POR ESTE PROJETO.
- PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**
O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.
- CARREGAMENTOS CONSIDERADOS**
 - 8.1. CARGAS PERMANENTES
 - PESO PRÓPRIO ESTRUTURAS
 - LAJE STEELDECK MF75 40.80mm H=140mm: 250 kgf/m²
 - PP GUARDA-CORPOS E TELAS
 - 8.2. CARGAS ACIDENTAIS
 - CARGAS PARA PASSARELAS DE PEDESTRES: 500 kgf/m²
 - IMPACTO LATERAL DE 10tf NO SENTIDO DO TRÁFEGO.
 - 8.3. VENTOS CONFORME NBR6123
 - 8.4. TEMPERATURA +/- 20°C



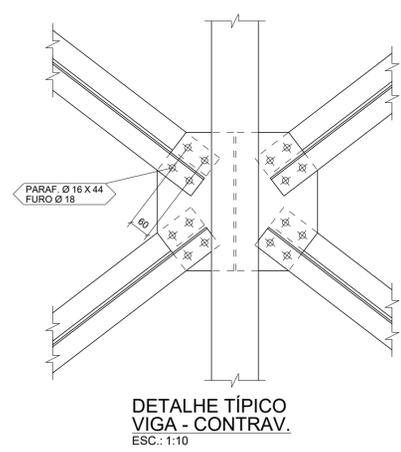
ELEVÇÃO DA FILA B
ESC.: 1:75



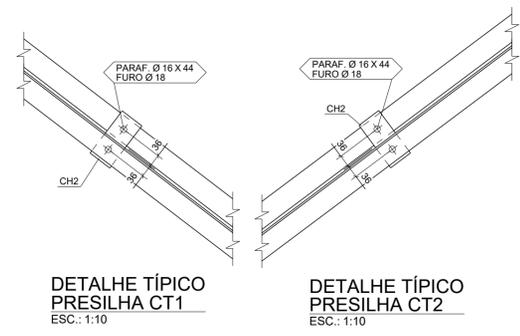
ELEVÇÃO DA FILA A
ESC.: 1:75

QUADRO RESUMO DE MATERIAIS

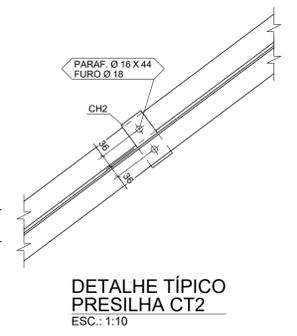
ITEM	SEÇÃO	COMPR. (m)	AÇO	PINTURA(m ²)	PESO (kg)
1	BRØ12.7	15,86	A36	0,72	15,54
2	BRØ19	0,28	A36	0,02	0,60
3	CH3	-	TELA M50X50X3	429,86	5043,41
4	CH8	-	A36	21,73	616,03
5	CH10	-	A36	71,78	2484,96
6	CH13	-	A36	2,96	127,29
7	L44X3.2	528,68	A36	93,02	1124,68
8	L64X4.8	257,20	A36	65,43	1171,02
9	TQ80X2.65	86,24	A36	27,67	555,07
10	TUBOØ50X2.25	110,00	A36	17,20	284,02
11	W150X13	45,53	A572-GR.50	30,51	593,34
12	W150X22.5	72,08	A572-GR.50	63,43	1640,88
13	W200X26.6	43,55	A572-GR.50	40,06	1169,13
14	W200X41.7	8,95	A572-GR.50	9,31	375,96
15	W250X38.5	55,40	A572-GR.50	59,83	2157,06
16	W360X51	55,40	A572-GR.50	75,34	2818,09
TOTAL:				1008,87	20177,06



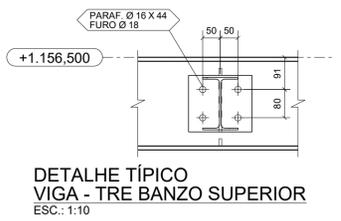
DETALHE TÍPICO VIGA - CONTRAV.
ESC.: 1:10



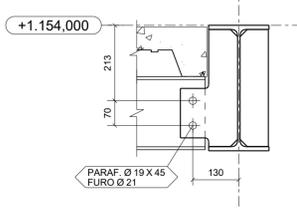
DETALHE TÍPICO PRESILHA CT1
ESC.: 1:10



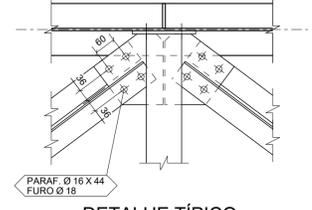
DETALHE TÍPICO PRESILHA CT2
ESC.: 1:10



DETALHE TÍPICO VIGA - TRE BANZO SUPERIOR
ESC.: 1:10

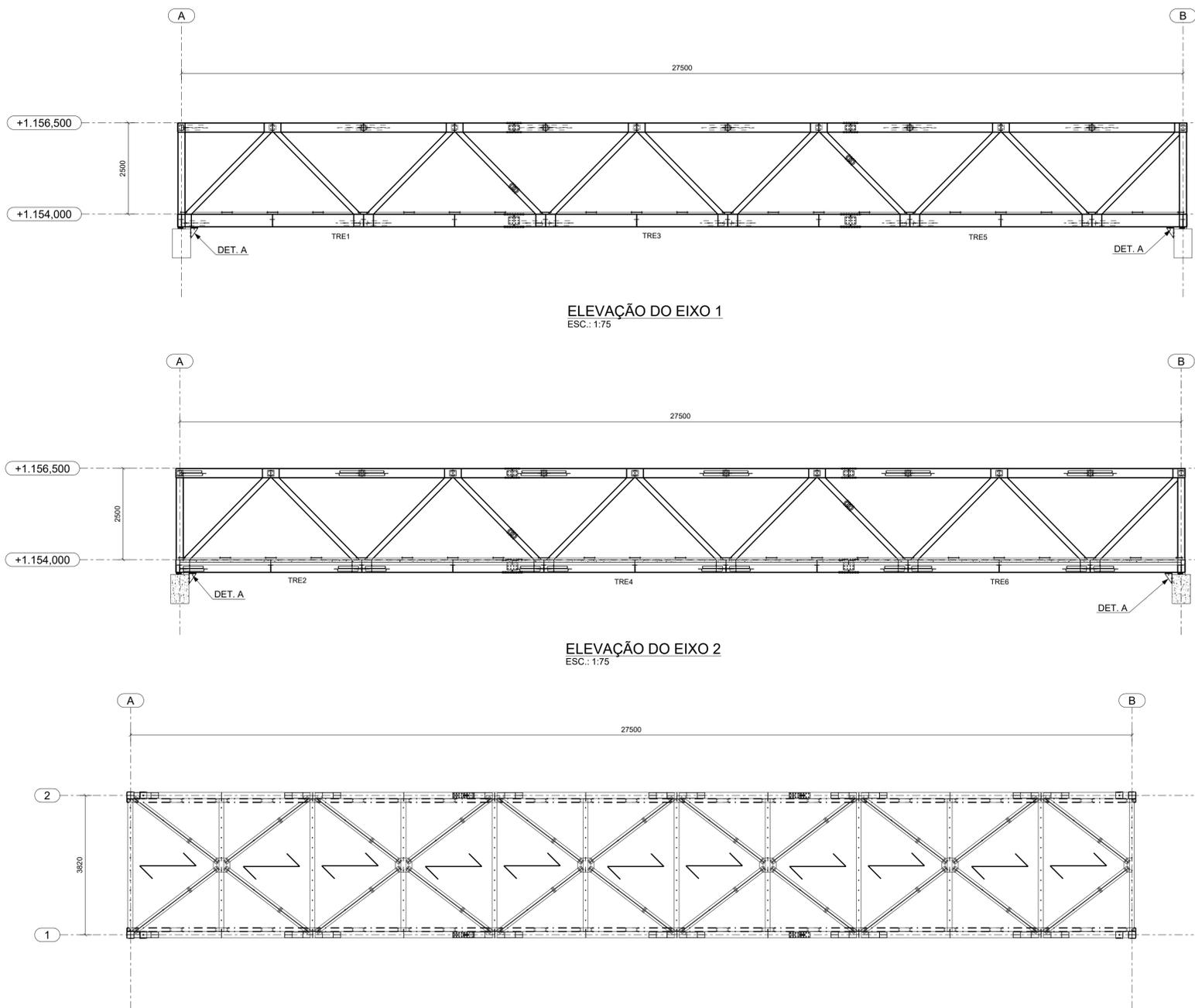


DETALHE TÍPICO VIGA - TRE BANZO INFERIOR
ESC.: 1:10



DETALHE TÍPICO VIGA - CONTRAV.
ESC.: 1:10

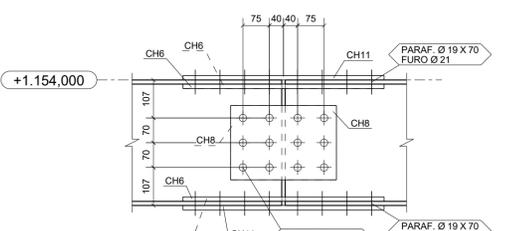
REV.	EMISSÃO INICIAL	DESCRIÇÃO	G.A.C. DES.	L.B.G. VER.	APR.	28/06/21	DATA		
00	EMISSÃO INICIAL								
REVISÕES									
01	DER DF	Estudos e Projetos para as intervenções descritas como medidas mitigadoras para a implantação do parcelamento Quinhão 16							
AUTOR DO PROJETO - CREA/CA	LUCAS BARRETO GUSMÃO - 165.616/D-MG			DATA	CONFERIDO				
AUTOR DO PROJETO - CREA/CA				DATA	CONFERIDO				
COORDENADOR - CREA	LÚCIO MÁRIO LOPES RODRIGUES - 8.378/D-DF			DATA	CONFERIDO				
CONTRATANTE	PROJETO								
APROVO	DATA	LOCAL	DF-001 / DF-035 / DF-025 / DF-027 RA XXVII - JARDIM BOTÂNICO - DF ESPECIALIDADE: ESPECIALIDADE: PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS TIPO/ESPECIFICAÇÃO DO DOCUMENTO: PASSARELA TRECHO 02 BANZOS INFERIOR E SUPERIOR, FILAS A & B						
ESCALA	1:10	ETAPA DE PROJETO	1:10	FOLHA	101	REVISÃO	R00	DATA	28/06/21



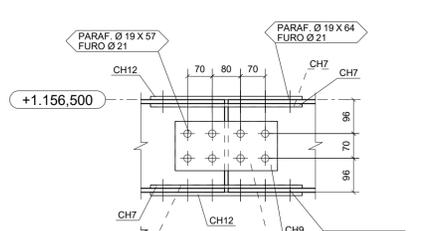
ELEVAÇÃO DO EIXO 1
ESC.: 1:75

ELEVAÇÃO DO EIXO 2
ESC.: 1:75

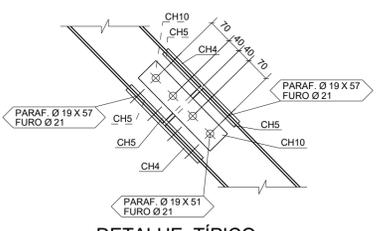
PLANTA NA EL.+1.154,000 (LAJES)
ESC.: 1:75



DETALHE TÍPICO EMENDA BANZO INFERIOR
ESC.: 1:10

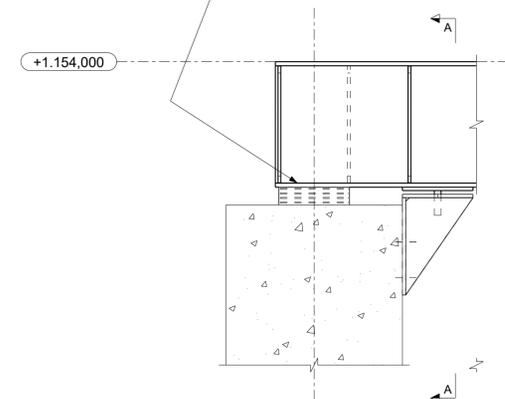


DETALHE TÍPICO EMENDA BANZO SUPERIOR
ESC.: 1:10

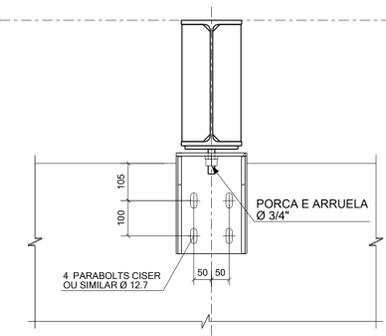


DETALHE TÍPICO EMENDA DIAGONAL
ESC.: 1:10

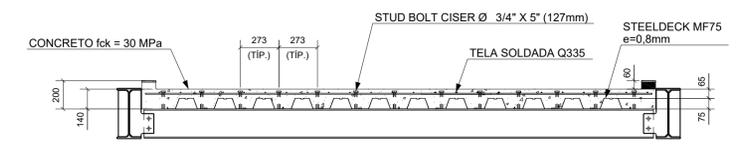
APARELHO DE APOIO FIXADO COM RESINA EPOXI PARA ESPECIFICAÇÃO DO NEOPRENE. CONSULTAR DIMENSIONAMENTO DO FORNECEDOR.



DETALHE
ESC.: 1:10



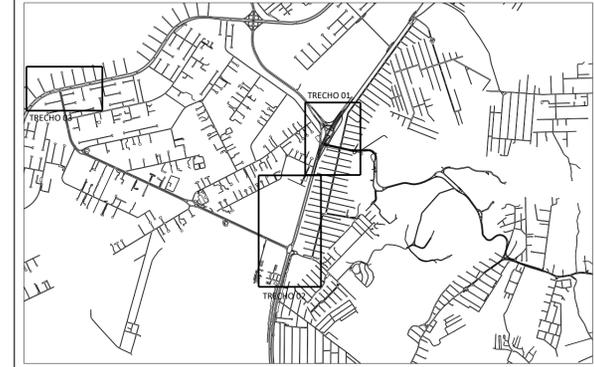
CORTE A - A
ESC.: 1:10



CORTE DA SEÇÃO - STEELDECK
ESC.: 1:25

NOTA:
CONECTORES TIPO CISER Ø 3/4" X 5" (127mm). QTD = 156 Unidades
ARMADURA EM TELA SOLDADA PARA TODA A ÁREA DE CONCRETO
TELA SOLDADA Q355 15X15 - CONSUMO TOTAL = 542 Kg
CONSUMO TOTAL DE CONCRETO = 104m³
DISTRIBUIÇÃO DE CONECTORES DE CISALHAMENTO:
1 CONECTOR POR NEVURA (ONDA) EM VIGAS PERPENDICULARES À FORMA

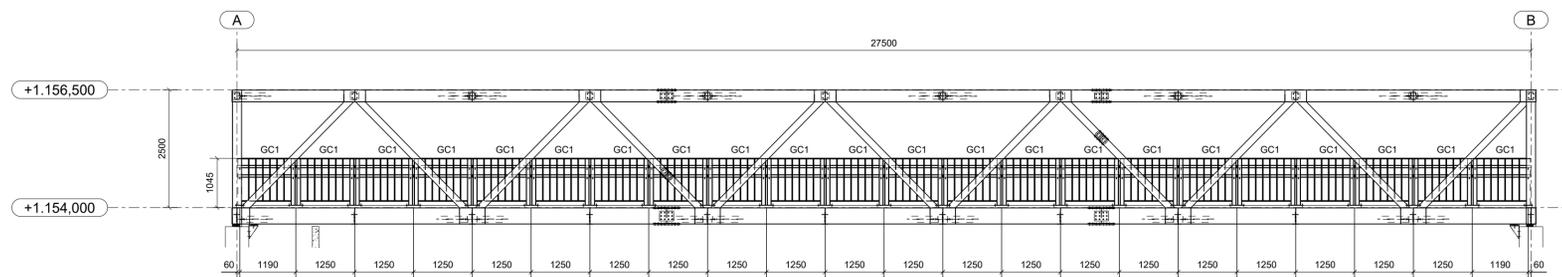
LOCALIZAÇÃO DOS TRECHOS



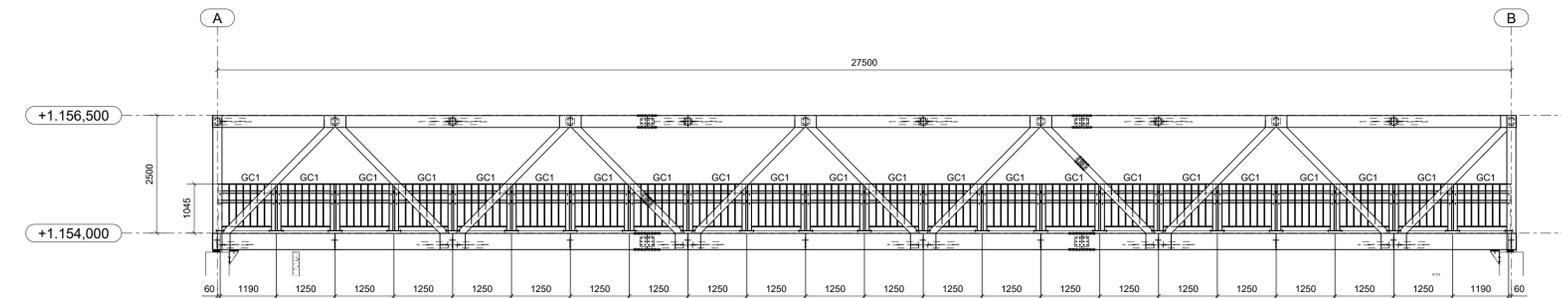
NOTAS:

- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**
 - 1.1. AÇOS
VER LISTAS DE MATERIAL
 - 1.2. ELETRODOS
ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.**
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
- FAZER PRÉ-MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA**
- SOLDAS**
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTO RNO DE CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM <160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
- NORMAS TÉCNICAS:**
 - 5.1. ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOS E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - 5.2. SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - 5.3. PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - 5.4. NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
- PROTEÇÃO POR PINTURA**
 - 6.1. PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMP DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESÃO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
 - 6.2. PINTURA:
A ESCOLHA DAS TINTAS E SISTEMA DE APLICAÇÃO É DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE, DE ACORDO COM O GRAU DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL DO LOCAL DA OBRA E NÍVEL DE EXPOSIÇÃO DA ESTRUTURA. EM CASO DE DÚVIDAS CONSULTAR O RESPONSÁVEL TÉCNICO POR ESTE PROJETO.
- PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**
O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.
- CARREGAMENTOS CONSIDERADOS**
 - 8.1. CARGAS PERMANENTES
 - PESO PRÓPRIO ESTRUTURAS
 - LAJE STEELDECK MF75 #0,80mm H=140mm: 250 kgf/m²
 - PP GUARDA-CORPOS E TELAS
 - 8.2. CARGAS ACIDENTAIS
 - CARGAS PARA PASSARELAS DE PEDESTRES: 500 kgf/m²
 - IMPACTO LATERAL DE 10tf NO SENTIDO DO TRÁFEGO.
 - 8.3. VENTOS CONFORME NBR6123
 - 8.4. TEMPERATURA +/- 20°C

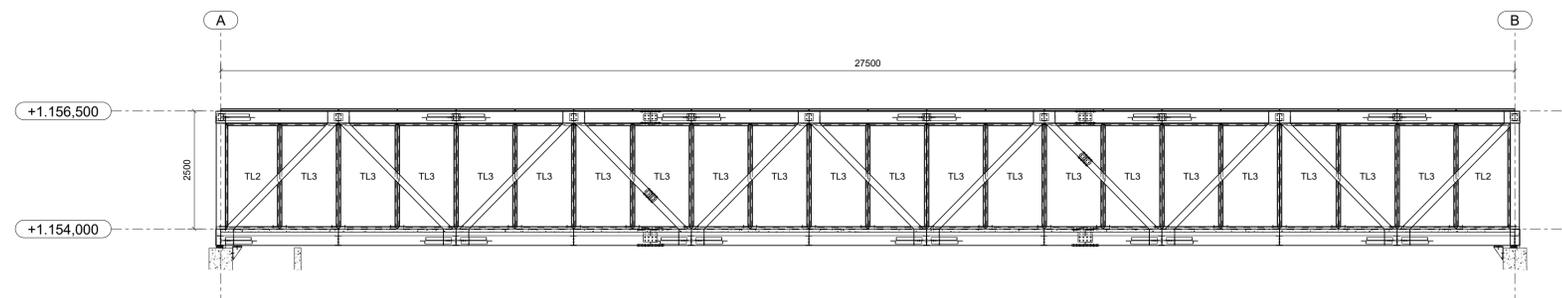
00	EMISSÃO INICIAL	G.A.C.	L.B.G.	28/06/21
REV.	DESCRIÇÃO	DES.	VER.	APR.
REVISÕES				
		Estudos e Projetos para as intervenções descritas como medidas mitigadoras para a implantação do parcelamento Quinhão 16		
AUTOR DO PROJETO - CREA/CAU LUCAS BARRETO GUSMÃO - 165.616/D-MG		DATA CONFERIDO		
COORDENADOR - CREA LÚCIO MÁRIO LOPES RODRIGUES - 8.378/D-DF		DATA CONFERIDO		
CONTRATANTE 		PROJETO 		
APROVO	DATA	LOCAL	DF-001 / DF-035 / DF-025 / DF-027 RA XXVII - JARDIM BOTÂNICO - DF ESPECIALIDADES/RESPONSABILIDADES: PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS	
TIPO/ESPECIFICAÇÃO DO DOCUMENTO PASSARELA TRECHO 02 ELEVAÇÃO DOS EIXOS 1 & 2				
ESCALA	ETAPA DE PROJETO	FOLHA	REVISÃO	DATA
1:10	1:10 1:10	102	R00	28/06/21



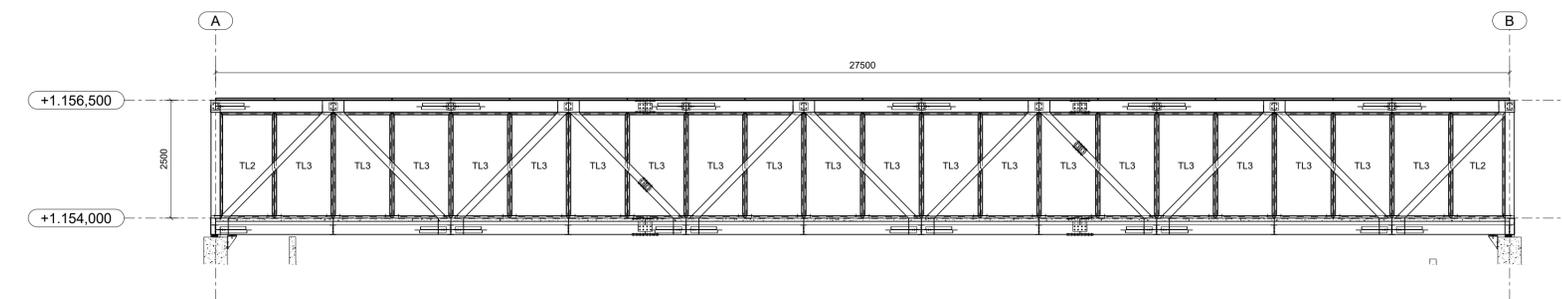
ELEVAÇÃO DO EIXO 1
ESC.: 1:75



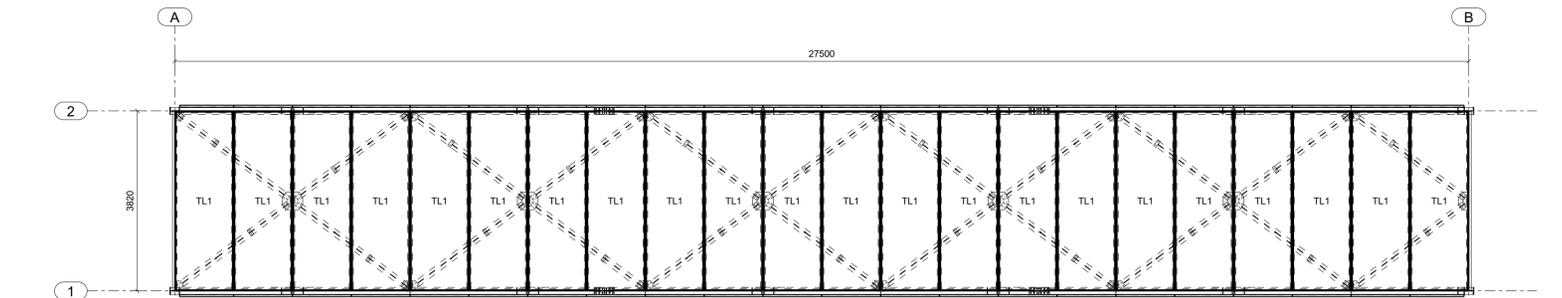
ELEVAÇÃO DO EIXO 1
ESC.: 1:75



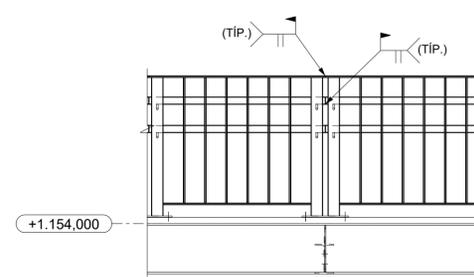
ELEVAÇÃO DO EIXO 2
ESC.: 1:75



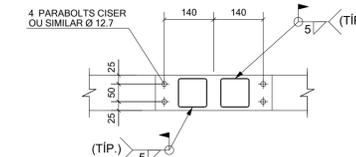
ELEVAÇÃO DO EIXO 2
ESC.: 1:75



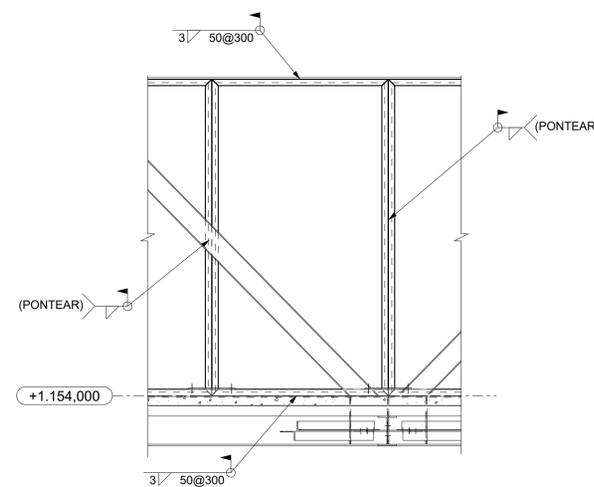
PLANTA NA EL.+1.156.500
ESC.: 1:75



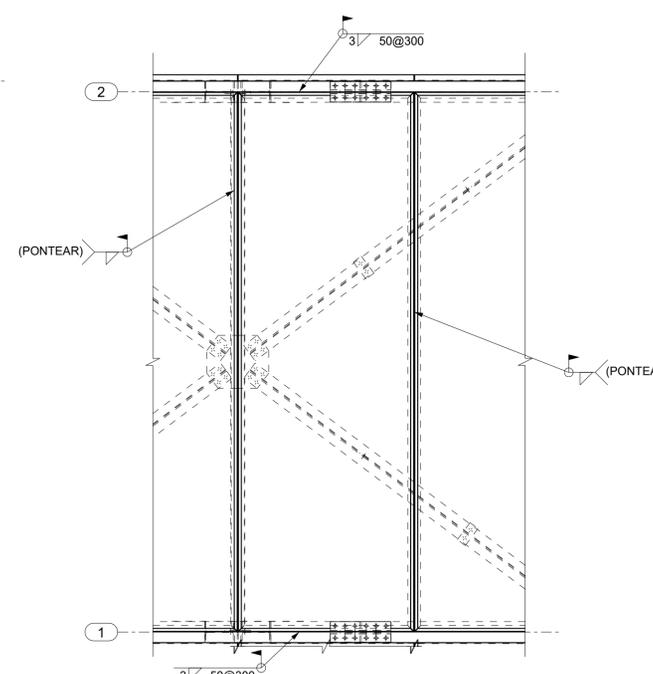
DETALHE TÍPICO
EMENDA DO GUARDACORPO
ESC.: 1:25



DETALHE TÍPICO
FIXAÇÃO DO GUARDACORPO
ESC.: 1:10



DETALHE TÍPICO
FIXAÇÃO DA TELA
ESC.: 1:25



DETALHE TÍPICO
FIXAÇÃO DA TELA
ESC.: 1:25

LOCALIZAÇÃO DOS TRECHOS



NOTAS:

- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**
 - 1.1. AÇOS
VER LISTAS DE MATERIAL
 - 1.2. ELETRODOS
ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.**
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
- FAZER PRÉ-MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA**
- SOLDAS**
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTORNO DE CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM<160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
- NORMAS TÉCNICAS:**
 - 5.1. ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOES E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - 5.2. SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - 5.3. PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - 5.4. NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
- PROTEÇÃO POR PINTURA**
 - 6.1. PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPA DE TODA A SUJEIRA, PO, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESÃO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
 - 6.2. PINTURA:
A ESCOLHA DAS TINTAS E SISTEMA DE APLICAÇÃO É DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE, DE ACORDO COM O GRAU DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL DO LOCAL DA OBRA E NÍVEL DE EXPOSIÇÃO DA ESTRUTURA.
EM CASO DE DÚVIDAS CONSULTAR O RESPONSÁVEL TÉCNICO POR ESTE PROJETO.
- PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**

O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.
- CARREGAMENTOS CONSIDERADOS**
 - 8.1. CARGAS PERMANENTES
 - PESO PRÓPRIO ESTRUTURAS
 - LAJE STEELDECK MF75 #0,80mm H=140mm: 250 kgf/m²
 - PP GUARDA-CORPOS E TELAS
 - 8.2. CARGAS ACIDENTAIS
 - CARGAS PARA PASSARELAS DE PEDESTRES: 500 kgf/m²
 - IMPACTO LATERAL DE 10tf NO SENTIDO DO TRÁFEGO.
 - 8.3. VENTOS CONFORME NBR6123
 - 8.4. TEMPERATURA +/- 20°C

00	EMISSÃO INICIAL	G.A.C.	L.B.G.	28/06/21
REV.	DESCRIÇÃO	DES.	VER.	APR.

REVISÕES

		Estudos e Projetos para as intervenções descritas com medidas mitigadoras para a implantação do parcelamento Quinhão 16	
AUTOR DO PROJETO - CREA/CAU	DATA	CONFERIDO	
LUCAS BARRETO GUSMÃO - 165.616/D-MG			
AUTOR DO PROJETO - CREA/CAU	DATA	CONFERIDO	
COORDENADOR - CREA	DATA	CONFERIDO	
LÚCIO MÁRIO LOPES RODRIGUES - 8.378/D-DF			
CONTRATANTE	PROJETO		

APROVO	DATA	LOCAL	DATA
		DF-001 / DF-035 / DF-025 / DF-027	
		RA XXVII - JARDIM BOTÂNICO - DF	
		ESPECIALIDADES/RESPONSÁVEL(S)	
		PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS	
		TIPO/ESPECIFICAÇÃO DO DOCUMENTO	
		PASSARELA TRECHO 02	
		TELAS E GC'S, BANHO SUPERIOR, EIXOS 1 & 2	

ESCALA	ETAPA DE PROJETO	FOLHA	REVISÃO	DATA
1:10	1:10	1:10	EXECUTIVO	103
			R00	28/06/21

