



PROPOSTA DE PREÇOS

Ao
Departamento de Estradas de Rodagem do Distrito Federal – DER/DF
SAM, Bloco C, Brasília/DF, CEP: 70.620-030

Referência: Pregão Eletrônico SRP nº 053/2021
Processo Administrativo Nº: 00113-00018327/2020-21

Proposta que faz a empresa CENTRA MÓVEIS S/A, inscrita no CNPJ nº 25.071.568/0001-24 e inscrição estadual nº 029/0613965, estabelecida no(a) Rod BR 116 KM Nº 11760 – Andar Primeiro – São Cristóvão – Caxias do Sul – RS – CEP: , para o fornecimento de **Mobiliário em Geral**, de acordo com as especificações e condições constantes do Pregão em referência, bem como do respectivo Edital e seus Anexos.

Item	Descrição	QTD	Valor Unitário	Valor Total
1	Mesa De Centro	12	672,00	8.064,00
2	Aparador	12	1.760,00	21.120,00
3	Mesa Lateal	36	501,00	18.036,00
4	Mesa Redonda de Reuniao	24	495,00	11.880,00
5	Gabinete tipo 01	4	6.940,00	27.760,00
6	Módulos de Mesa de Reunião	36	1.750,00	63.000,00
7	Armário Baixo Lateral	36	543,00	19.548,00
8	Suporte para Pasta Suspensa	10	145,00	1.450,00
9	Suporte de CPU	89	76,00	6.764,00
10	Painel Divisório com três paginações	44	677,00	29.788,00
11	Painel Divisório com três paginações	60	678,00	40.680,00
12	Painel Divisório com três paginações	120	780,00	93.600,00
13	Painel Divisório com três paginações	120	780,00	93.600,00
14	Mesa de Reunião tipo 2	4	3.270,00	13.080,00
15	Mesa de Reunião complemento tipo 2	10	1.750,00	17.500,00
16	Gaveteiro volante 04 gavetas	142	520,00	73.840,00
17	Gaveteiro volante 2 gavetas médias e 1 gavetão para pastas suspensas	120	495,00	59.400,00
18	Mesa Peninsular	12	1.100,00	13.200,00
19	Mesa Em L	38	810,00	30.780,00
20	Mesa Em L	48	750,00	36.000,00
21	Mesa Em L	84	810,00	68.040,00
22	Mesa Em L	92	730,00	67.160,00
23	Mesa Em L	22	710,00	15.620,00
24	Móvel modular em madeira	320	1.650,00	528.000,00
25	Mesa Reunião tipo 3	20	1.896,00	37.920,00
26	Mesa Reta	68	480,00	32.640,00
27	Mesa Reta	22	420,00	9.240,00
28	Mesa Reta	12	380,00	4.560,00
29	Amário misto ex tipo 1	8	705,00	5.640,00
30	Gaveteiro volante 2 gavetas médias e 1 gavetão para pastas suspensas	4	495,00	1.980,00
31	Amario baixo Lateral	69	551,00	38.019,00
32	Amário Credenza	12	950,00	11.400,00



33	Armário Credenza	4	995,00	3.980,00
34	Armário Super Alto	122	1.100,00	134.200,00
35	Armário Baixo	122	530,00	64.660,00
36	Gabinete tipo 02	2	2.600,00	5.200,00
37	Gabinete tipo 03	2	1.800,00	3.600,00
38	Armário Credenza Gabinete	4	1.500,00	6.000,00
39	Gaveteiro volante gabinete	4	490,00	1.960,00
40	Plataforma duas posições	40	1.495,00	59.800,00
41	Plataforma quatro posições	40	2.495,00	99.800,00
42	Estação de trabalho em mesa plataforma para 1	5	805,00	4.025,00
43	Estação de trabalho em mesa plataforma para 2 (duas) pessoa 1,40x1,40m	3	1.350,00	4.050,00
44	Estação de trabalho em mesa plataforma para 4 (quatro) pessoa 1,40x2,80m	6	2.450,00	14.700,00
45	Divisor Frontal para estação de trabalho plataforma 270x1200mm	29	120,00	3.480,00
46	Divisor Lateral para estação de trabalho em plataforma 270x600mm	3	255,00	765,00
47	Armário Baixo para estação de trabalho 0,50x0,70m	30	505,00	15.150,00
48	Suporte para 2 (dois) monitores com pistão à gas	36	714,00	25.704,00
49	Estação de trabalho tipo Mesa Diretor 1,80x2,10m	1	970,00	970,00
50	Mesa de Reunião 1,20m	1	547,00	547,00
51	Mesa de Reunião para 10 (dez) pessoas 1,20x3,00m	1	2.100,00	2.100,00
Total Lote 01				1.950.000,00

Total da Proposta: R\$1.950.000,00 (hum milhão noveTrês Milhões Quinhentos e Quarenta e Um mil, Novecentos e Noventa e Três Reais)

1. Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

2. Informamos, por oportuno, que nos preços apresentados acima já estão computados todos os custos necessários decorrentes do fornecimento de **Mobiliário em Geral**, objeto desta licitação, bem como já incluídos todos os impostos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente.

3. Dados da empresa: CENTRA MÓVEIS S/A

Endereço: Rod Br 116 Nº 11760, KM 142 – Andar Primeiro

Marca/Fabricante: Marelli

Cidade: CAXIAS DO SUL Estado: RS

CEP: 95.059-020;

Fone: (61)3321-5151 Fax: _____ e-mail: licitacao@marelli-df.com.br

Representante (s) legal (is) com poderes para assinar o contrato: Shemy Jibrán Hsieh

CPF: 803.070.431-34 RG: 1457734 SSP/DF

Endereço: SRTVS 701 Cj D Bloco B Loja 02/03 – Edifício Brasília Design Center – Asa Sul

Banco: Brasil Agência: 3412-6 Conta Corrente: 05612-x

Contato: Shemy Jibrán Hsieh Fone/Ramal: (61)3321-5151

Declaramos, para todos os fins e efeitos legais, aceitar, irrestritamente, todas as condições e exigências estabelecidas no Edital da licitação em referência e do Contrato a ser celebrado, cuja minuta constitui o Anexo II e III do Edital.

ESPECIFICAÇÃO

1 - Mesa de centro. Dois tampos confeccionados em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-mell. Tampo inferior conectado a estrutura com 200mm de altura. Pés laterais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliarmorfo multimetálico e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°C, na cor preta. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 32mm na cor preta, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões 1400x600x600mm.

(Handwritten mark)



2 - Aparador. Tampo e laterais bases confeccionado em madeira Freijó, Pau Ferro ou Imbuia com espessura de no mínimo 36mm. Cantos 90°. Dimensão: 2000 largura x 460mm profundidade x 840 mm de altura.

3 - Mesa lateral. Dois tampo confeccionados em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Tampo inferior conectado a estrutura com 200mm de altura. Pés laterais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampo através de parafusos, presos diretamente na madeira. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliámorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°C, na cor preta. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 32mm na cor preta, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Dimensões 600x600x600mm.

4 - Mesa redonda de reunião. Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Estrutura metálica em composta por 4 tubos para suporte tampo de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 400mm, soldados entre eles e no tubo central através de solda MIG, tubo central de aço de 3", de 1,06 de espessura e 5 patas de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 500mm soldados a um tubo de aço de 2" para unir os 5 tubos, sucessivamente soldados ao tubo central através de solda MIG. Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C, com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Uma caixa de tomadas em formato redondo com diâmetro de 92mm fixada ao tampo, permitindo plugar duas tomadas de energia e 2 RJ (lógico e/ou telefônico). Medida: 1200 diâmetro x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência

5 - Gabinete tipo 01. Tampo inferior constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de poliestireno de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm. Tampo superior em vidro temperado, atingindo espessura total de 8mm, com acabamento translucido na cor preto, para aplicação sobre o tampo da mesa. Detalhes frontais em forma de degrau, em três níveis, confeccionados em cantoneiras de alumínio polido, fixadas aos painéis laterais por meio de suporte "L". Bordas horizontais com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP com 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com acabamentos desenvolvidos em cantoneira de alumínio polido na quina superior frontal. Pés painéis contém sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia lógico e telefônico, desenvolvido em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente Pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao pé lateral através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Medida mínima mesa: 2080 largura x 900 profundidade x 750 altura (em mm). Armário Credenza acoplado a mesa, com tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas que contornam o tampo em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo 02 internas e uma externa. Composto por 04 gavetas com corpo confeccionado em MDP de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizante e abertura pela lateral, dispensando o uso de puxador. Com portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura pela lateral dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110 graus. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Caixa de tomada metálica na cor preta medindo 262 X 107 X 105mm com recortes para 04 tomadas (02 no sentido horizontal e 02 no sentido vertical), 03 rj e 01 HDMI. Medida armário: 2056 largura x 450 profundidade x 650 altura (em mm). - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

6 - Módulos de mesa de reunião. Tampo inferior constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de poliestireno de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm. Bordas horizontais com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP com 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pés painéis contém sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia lógico e telefônico, desenvolvido em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente Pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao pé lateral através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Caixa de tomada metálica na cor preta medindo 262 X 107 X 105mm com recortes para 04 tomadas (02 no sentido horizontal e 02 no sentido vertical), 03 rj e 01





7 - Armário baixo lateral. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm e travamento das portas por uma única fechadura. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. Medida: 800 largura x 600 profundidade x 743 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13961:2010: Armários, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

8 - Suporte para pasta suspensa. Travessas em chapa de aço dobrada 685x50mm com espessura de 1,20mm soldadas através de solda mig-mag em travessas transversais de ferro chato de 2"x18x425mm com acabamento nas extremidades que em conjunto formam um quadro. Corrediças telescópicas de abertura total e prolongamento de curso em 32 mm do comprimento nominal, deslizamento com esferas de aço, peça única de montagem lateral, auto-travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada do quadro de pasta. Fixação nas laterais do quadro através de rebites de alumínio 5/32x3/8. Chapas cartolas 90x30x23mm zincada com espessura 1,20mm, fixadas nas corrediças através de parafusos auto atarrachantes chip panela 4x14 bicromatizado. Acabamento: as partes em aço têm tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com cura em estufa a partir de 200°C.

9 - Suporte CPU. Suporte de fixação no tampo, uma base principal, e uma base móvel. Tanto a base principal como a base móvel são ajustáveis para adequar o Suporte CPU, ao tamanho da CPU. Este ajuste é feito por engate, sem uso de parafuso ou manípulo, para o facilitar seu ajuste. O Suporte de fixação é constituída por uma coluna externa com altura de 552,0 mm, fabricado com tubo de aço carbono laminado a frio, NBR 6658, com seção 30 x 50 mm de 1,20 mm de espessura, uma chapa para fixação com dimensão 125,0 x 87,5 mm, fabricado em chapa de aço carbono com espessura de 3,0 mm, fixado na extremidade superior da coluna através de solda MIG e uma ponteira plástica, encaixada na extremidade inferior da coluna. A chapa de fixação tem 4 furos de diâmetro de 8 mm para fixação do Suporte de Fixação no tampo de mesa. A coluna contém 7 recortes com dimensão 25,5 x 5,0 e distância de 25 mm entre eles. Estes permitem um ajuste de altura da Base Principal em relação a distância entre Base Principal e tampo de mesa entre 390,0 – 580,0 mm, com passos de 25,0 mm. A Base Fixa com dimensão de 300,0 x 118,0 x 25,0 mm, em formato de U, fabricado em chapa de aço carbono com espessura de 1,9 mm, tem uma aba dobrada com recorte de 24,0 x 7,0 mm ao longo da largura de 300,0 mm, que permite o engate da mesma no Suporte de Fixação. Na parte lateral tem dois recortes de dimensão 95,0 x 3,0, que permitem um deslizamento da Base Móvel de 82,5 mm na Base Principal e assim um ajuste em relação a distância entre Base Móvel e coluna de Suporte de Fixação entre 100,0 – 182,0 mm. A Base Móvel com dimensões de 305,0 x 99,0 x 19,0 mm, em formato de U, fabricado em chapa de aço carbono com espessura de 1,90 mm, tem dois dentes de 12,5 x 8,0 mm na parte lateral para o engate da Base Móvel no recorte da Base Principal e uma aba dobrada de altura 125,0 mm para o encoste da CPU ao longo da largura de 300,0 mm. Pintura de acabamento realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 5 estágios, seguido por secagem do pré- tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento, garantindo resistência à névoa salina (conforme Norma ASTM B117) de 500 horas, sem empolamento.

10 - Painel divisório com três paginações. Espessura de 70mm; sendo constituídas por estrutura metálica interna e não aparente por componentes soldados montantes mais travessas de pintados tratados por processo antiferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura eletrostático epóxi na cor preto ou cinza, terminais superiores e frontais estrutura construtiva em alumínio pintado pelo mesmo processo e na mesma cor; os painéis de fechamento serão em MDP com "15mm" de espessura cada, revestidos por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com acabamento das bordas em fita de pvc de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel; o sistema construtivo do biombo permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior dos biombos divisores, bem como a manutenção dos cabeamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos sejam nos painéis ou nos rodapés dos biombos divisores. As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas e reforçadas com acabamento preto ou cinza, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 40mm nas suas faces e altura de 1100mm. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento (furação de 23mmx10mm), furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia (conjunto de três furações de 23mmx33,5mm espaçamento de 23mm entre si e de 625mm entre conjunto) e possuirão, na extremidade inferior, um pé regulável utilizado para nivelar o biombo no piso; Travessas horizontais, utilizadas para compor a estrutura e passagem do cabeamento possuindo medidas mínimas de 780mm de largura x 30mm de espessura tendo nas extremidades encaixes para se fixarem nos dos montantes; As peças externas e aparentes deverão ser produzidas em alumínio estruturado com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na cor preto ou cinza. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alaste em caso de incêndio. Estrutura externa: Terminal frontal e superior: São régua de acabamento horizontal e vertical em alumínio extrudado tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre os terminais frontais e superiores uma ponteira em PVC. Rodapé: utilizado como acabamento na parte inferior dos Biombos, com a mesma largura do painel, em chapa de aço #18 com furações para tomadas de telefonia (2 furos) e elétrica (2 furos); com encaixes que permitam fixá-los nos chassis de biombos, facilitando a retirada. Tampa Articulada: Acessório externo no biombo com função de tampar as travessas de fiação, onde estará fixada toda à parte de elétrica e dados. Este modelo de calha permite um campo de visão de 75° da estrutura interna da travessa fixada no biombo. Em aço zincado NBR7008 ZC, mecanismo de abertura por meio de molas tensionadoras para controlar o movimento, estampados e dobrados, são distribuídos através das divisórias por calhas com divisões, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz. Travessas internas sacáveis com furação elétrica (3 furos) e telefonia (2 furos), em chapa de aço #18 e permitindo rápida e fácil inspeção ou manuseio dos cabos e tomadas. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. As saídas dos cabos podem ser localizadas acima e abaixo do tampo, facilitando a conexão de qualquer equipamento e eliminando-se a utilização de extensões ou fios aparentes. Elemento de conexão – tubo conector para unir biombos confeccionado em alumínio extrudado com altura de 1100mm, garantindo a continuidade dos divisores no ângulo desejado. Deverá ser usada, no mínimo, três peças de elos de ligação por canto, garantindo maior rigidez à estrutura, as quais serão fixadas nos chassis através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Acabamento para cantos, peças em PVC, para arremates de cantos, que são constituídos em alumínio extrudado, com pintura epóxi em todos os lados, possuindo ainda encaixe que os venham fixar, sobre pressão, nos suportes de cantos, facilitando a retirada. Medida do Painel: 400 largura x 70 espessura x 1100 altura (em mm).

CP



11 - Painel divisório com três paginações. Espessura de 70mm; sendo constituídas por estrutura metálica interna e não aparente por componentes soldados montantes mais travessas de pintados tratados por processo antiferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema com acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preto ou cinza, terminais superiores e frontais estrutura construtiva em alumínio pintado pelo mesmo processo e na mesma cor; os painéis de fechamento serão em MDP com "15mm" de espessura cada, revestidos por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com acabamento das bordas em fita de poliestireno de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel; o sistema construtivo do biombo permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior dos biombos divisores, bem como a manutenção dos cabamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos sejam nos painéis ou nos rodapés dos biombos divisores. As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas e reforçadas com acabamento preto ou cinza, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 40mm nas suas faces e altura de 1100mm. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento (furação de 23mmx10mm), furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia (conjunto de três furações de 23mmx33.5mm espaçamento de 23mm entre si e de 625mm entre conjunto) e possuirão, na extremidade inferior, um pé regulável utilizado para nivelar o biombo no piso; Travessas horizontais, utilizadas para compor a estrutura e passagem do cabeamento possuindo medidas mínimas de 780mm de largura x 30mm de espessura tendo nas extremidades encaixes para se fixarem nos dos montantes; As peças externas e aparentes deverão ser produzidas em alumínio estruturado com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na cor preto ou cinza. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. Estrutura externa: Terminal frontal e superior: São réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio extrudado tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre os terminais frontais e superiores uma ponteira em PVC. Rodapé: utilizado como acabamento na parte inferior dos Biombos, com a mesma largura do painel, em chapa de aço #18 com furações para tomadas de telefonia (2 furos) e elétrica (2 furos); com encaixes que permitam fixá-los nos chassis de biombos, facilitando a retirada. Tampa Articulada: Acessório externo no biombo com função de tampar as travessas de fiação, onde estará fixada toda à parte de elétrica e dados. Este modelo de calha permite um campo de visão de 75° da estrutura interna da travessa fixada no biombo. Em aço zincado NBR7008 ZC, mecanismo de abertura por meio de molas tensionadoras para controlar o movimento, estampados e dobrados, são distribuídos através das divisórias por calhas com divisões, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz. Travessas internas sacáveis com furação elétrica (3 furos) e telefonia (2 furos), em chapa de aço #18 e permitindo rápida e fácil inspeção ou manuseio dos cabos e tomadas. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. As saídas dos cabos podem ser localizadas acima e abaixo do tempo, facilitando a conexão de qualquer equipamento e eliminando-se a utilização de extensões ou fios aparentes. Elemento de conexão – tubo conector para unir biombos confeccionado em alumínio extrudado com altura de 1100mm, garantindo a continuidade dos divisores no ângulo desejado. Deverá ser usada, no mínimo, três peças de elos de ligação por canto, garantindo maior rigidez à estrutura, as quais serão fixadas nos chassis através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Acabamento para cantos, peças em PVC, para arremates de cantos, que são constituídos em alumínio extrudado, com pintura epóxi em todos os lados, possuindo ainda encaixe que os venham fixar, sobre pressão, nos suportes de cantos, facilitando a retirada. Medida do Painel: 600 largura x 70 espessura x 1100 altura (em mm).

12 - Painel divisório com três paginações. Espessura de 70mm; sendo constituídas por estrutura metálica interna e não aparente por componentes soldados montantes mais travessas de pintados tratados por processo antiferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preto ou cinza, terminais superiores e frontais estrutura construtiva em alumínio pintado pelo mesmo processo e na mesma cor; os painéis de fechamento serão em MDP com "15mm" de espessura cada, revestidos por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com acabamento das bordas em fita de poliestireno de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel; o sistema construtivo do biombo permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior dos biombos divisores, bem como a manutenção dos cabamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos sejam nos painéis ou nos rodapés dos biombos divisores. As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas e reforçadas com acabamento preto ou cinza, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 40mm nas suas faces e altura de 1100mm. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento (furação de 23mmx10mm), furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia (conjunto de três furações de 23mmx33.5mm espaçamento de 23mm entre si e de 625mm entre conjunto) e possuirão, na extremidade inferior, um pé regulável utilizado para nivelar o biombo no piso; Travessas horizontais, utilizadas para compor a estrutura e passagem do cabeamento possuindo medidas mínimas de 780mm de largura x 30mm de espessura tendo nas extremidades encaixes para se fixarem nos dos montantes; As peças externas e aparentes deverão ser produzidas em alumínio estruturado com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na cor preto ou cinza. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. Estrutura externa: Terminal frontal e superior: São réguas de acabamento horizontal e vertical em alumínio extrudado tratado para receber pintura epóxi pó. Possuem acabamento na união de fechamento entre os terminais frontais e superiores uma ponteira em PVC. Rodapé: utilizado como acabamento na parte inferior dos Biombos, com a mesma largura do painel, em chapa de aço #18 com furações para tomadas de telefonia (2 furos) e elétrica (2 furos); com encaixes que permitam fixá-los nos chassis de biombos, facilitando a retirada. Tampa Articulada: Acessório externo no biombo com função de tampar as travessas de fiação, onde estará fixada toda à parte de elétrica e dados. Este modelo de calha permite um campo de visão de 75° da estrutura interna da travessa fixada no biombo. Em aço zincado NBR7008 ZC, mecanismo de abertura por meio de molas tensionadoras para controlar o movimento, estampados e dobrados, são distribuídos através das divisórias por calhas com divisões, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz. Travessas internas sacáveis com furação elétrica (3 furos) e telefonia (2 furos), em chapa de aço #18 e permitindo rápida e fácil inspeção ou manuseio dos cabos e tomadas. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. As saídas dos cabos podem ser localizadas acima e abaixo do tempo, facilitando a conexão de qualquer equipamento e eliminando-se a utilização de extensões ou fios aparentes. Elemento de conexão – tubo conector para unir biombos confeccionado em alumínio extrudado com altura de 1100mm, garantindo a continuidade dos divisores no ângulo desejado. Deverá ser usada, no mínimo, três peças de elos de ligação por canto, garantindo maior rigidez à estrutura, as quais serão fixadas nos chassis através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Acabamento para cantos, peças em PVC, para arremates de cantos, que são constituídos em alumínio extrudado, com pintura epóxi em todos os lados, possuindo ainda encaixe que os venham fixar, sobre pressão, nos suportes de cantos, facilitando a retirada. Medida do Painel: 700 largura x 70 espessura x 1100 altura (em mm).

13 - Painel divisório com três paginações. Espessura de 70mm; sendo constituídas por estrutura metálica interna e não aparente por componentes soldados montantes mais travessas de pintados tratados por processo antiferrugem, estrutura externa aparente composta pelo mesmo sistema, com acabamento em pintura eletrostática epóxi na cor preto ou cinza, terminais superiores e frontais estrutura construtiva em alumínio pintado pelo mesmo processo e na mesma cor; os painéis de fechamento serão em MDP com "15mm" de espessura cada, revestidos por laminado melamínico de baixa pressão (BP), com acabamento das bordas em fita de poliestireno de 1mm na mesma cor dos painéis em todo o perímetro do painel; o sistema construtivo do biombo permitirá saque frontal e individual de cada painel por dispositivo de engate e descanso por força gravitacional, possibilitando assim o fácil acesso ao interior dos biombos divisores, bem como a manutenção dos cabamentos de elétrica, lógica e telefonia e seus respectivos interruptores estampados e embutidos sejam nos painéis ou nos rodapés dos biombos divisores. As peças internas e não aparentes deverão ser produzidas e reforçadas com acabamento preto ou cinza, devendo ser compostas pelas peças a seguir: Montantes verticais, com o mínimo de 40mm nas suas faces e altura de 1100mm. Estes perfis terão furação múltipla sequencial tipo cremalheira para receber dispositivo de saque frontal dos painéis de fechamento (furação de 23mmx10mm), furação múltipla sequencial para passagem de fiação elétrica, lógica e telefonia (conjunto de três furações de 23mmx33.5mm espaçamento de 23mm entre si e de 625mm entre conjunto) e possuirão, na extremidade inferior, um pé regulável utilizado para nivelar o biombo no piso; Travessas horizontais, utilizadas para compor a estrutura e passagem do cabeamento possuindo medidas mínimas de 780mm de largura x 30mm de espessura tendo nas extremidades encaixes para se fixarem nos dos montantes; As peças externas e aparentes deverão



ser produzidas em alumínio estruturado com pintura eletrostática epóxi pó, híbrido na cor preto ou cinza. Processo sem componentes a base de solventes a fim de evitar que fogo se alastre em caso de incêndio. Estrutura externa: Terminal frontal e superior: São régua de acabamento horizontal e vertical em alumínio extrudado tratado para receber pintura epóxi pó. Possui acabamento na união de fechamento entre os terminais frontais e superiores uma ponteira em PVC. Rodapé: utilizado como acabamento na parte inferior dos Biombo, com a mesma largura do painel, em chapa de aço #18 com furações para tomadas de telefonia (2 furos) e elétrica (2 furos); com encaixes que permitam fixá-los nos chassis de biombo, facilitando a retirada. Tampa Articulada: Acessório externo no biombo com função de tampar as travessas de fiação, onde estará fixada toda à parte de elétrica e dados. Este modelo de calha permite um campo de visão de 75° da estrutura interna da travessa fixada no biombo. Em aço zincado NBR7008 ZC, mecanismo de abertura por meio de molas tensionadoras para controlar o movimento, estampados e dobrados, são distribuídos através das divisórias por calhas com divisões, permitindo a movimentação para manuseio e manutenção de componentes elétricos, lógica e voz. Travessas internas sacáveis com furação elétrica (3 furos) e telefonia (2 furos), em chapa de aço #18 e permitindo rápida e fácil inspeção ou manuseio dos cabos e tomadas. Pintados com sistema de pintura epóxi pó por processo eletrostático. As saídas dos cabos podem ser localizadas acima e abaixo do tampo, facilitando a conexão de qualquer equipamento e eliminando-se a utilização de extensões ou fios aparentes. Elemento de conexão – tubo conector para unir biombo confeccionado em alumínio extrudado com altura de 1100mm, garantindo a continuidade dos divisores no ângulo desejado. Deverá ser usada, no mínimo, três peças de elos de ligação por canto, garantindo maior rigidez à estrutura, as quais serão fixadas nos chassis através de parafusos aplicados em encaixes pré-existentes. Acabamento para cantos, peças em PVC, para arremates de cantos, que são constituídos em alumínio extrudado, com pintura epóxi em todos os lados, possuindo ainda encaixe que os venham fixar, sobre pressão, nos suportes de cantos, facilitando a retirada. Medida do Painel: 800 largura x 70 espessura x 1100 altura (em mm).

14 - Mesa de reunião tipo 2. Tampo central e lateral constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dois Painéis frontais em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Régua central basculante com 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Calha horizontal em formato "U" para passagem de fiação sob o tampo, em chapa de aço 0,75 de espessura com 850 de comprimento, 80 de largura e altura de 135 mm, fixada entre os dois tampos, através de parafusos especiais para madeira. Pés painéis contém sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medida: 3120 largura x 1200 profundidade x 750 altura (em mm). - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir.

15 - Mesa de reunião complemento tipo 2. Tampo central e lateral constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de poliestireno de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm na cor madeirado (a definir). Dois Painéis frontais em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pé formado por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Régua central basculante com 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Calha horizontal em formato "U" para passagem de fiação sob o tampo, em chapa de aço 0,75 de espessura com 850 de comprimento, 80 de largura e altura de 135 mm, fixada entre os dois tampos, através de parafusos especiais para madeira. Pés painéis contém sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medida: 1800 largura x 1200 profundidade x 750 altura (em mm). - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir.

16 - Gaveteiro volante 04 gavetas. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, colada a quente pelo sistema holt-melt. 04 Frontes de Gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas as gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixa e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai fixado junto a gaveta. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm. Fechadura com travamento simultâneo das 4 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9mm de espessura. Medida: 470 largura x 450 profundidade x 703 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13961:2010: Armários, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR- 17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir

17- Gaveteiro volante 2 gavetas médias e 1 gavetão para pastas suspensas. Tampo confeccionada em MDP de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com uma delas contendo haste em aço de espessura 3,2mm para pastas suspensas. 02 Frontes de Gaveta e 01 Frente de Gavetão confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas as gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixa e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai



fixado junto a gaveta, já no gavetão utiliza um deslizante com chapas de 1,5 e 1,2 respectivamente. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm. Fechadura com travamento simultâneo das 3 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9mm de espessura. Medida: 470 largura x 450 profundidade x 703 altura (em mm).

18 - Mesa peninsular. Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, com formato em "gota" em um dos lados com diâmetro mínimo de 800mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado por meio de parafusos nos pés. Dois painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pannel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Caixa de tomada em formato redondo com diâmetro de 92mm fixada ao tampo, permitindo plugar duas tomadas de energia e 2 Rj (lógico e/ou telefônico). Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao pannel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1800 largura 01 x 600 profundidade 01 x 1600 largura 02 x 600 profundidade 02 x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

19 - Mesa em L. Tampo único constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado por meio de parafusos nos pés. Dois painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pannel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao pannel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1600 largura 01 x 600 profundidade 01 x 1600 largura 02 x 600 profundidade 02 x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

20 - Mesa em L. Tampo único constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado por meio de parafusos nos pés. Dois painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pannel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao pannel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1600 largura 01 x 600 profundidade 01 x 1400 largura 02 x 600 profundidade 02 x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

21 - Mesa em L. Tampo único constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt,



com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado por meio de parafusos nos pés. Dois painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1500 largura 01 x 600 profundidade 01 x 1500 largura 02 x 600 profundidade 02 x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

22 - Mesa em L. Tampo único constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado por meio de parafusos nos pés. Dois painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1400 largura 01 x 600 profundidade 01 x 1400 largura 02 x 600 profundidade 02 x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

23 - Mesa em L. Tampo único constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado por meio de parafusos nos pés. Dois painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1200 largura 01 x 600 profundidade 01 x 1200 largura 02 x 600 profundidade 02 x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

24 - Móvel modular em madeira. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) ou placa de fibra de média densidade (MDF), com 25mm de espessura mínima, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo, ou laqueado. Podendo conter estrutura seguindo a composição e acabamento do tampo. Bordos encabeçados com fita de poliestireno de 1,0mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot melt. Bordos encabeçados com fita de poliestireno de 2,0mm de espessura mínima, coladas pelo processo hot melt. Podendo possuir partes em aço carbono SAE 1008/1020 com espessura mínima de 0,65mm, desde que assegure a estabilidade e resistência do móvel. Peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de fosfatização a zinco que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça, evitando o aparecimento de pontos de oxidação. As partes metálicas deverão ser pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance.

C



25 - Mesa Reunião tipo 3. Tampo bipartido constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno colada a quente pelo sistema holt-melt. Paineis frontais fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 900 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Duas calhas berço passa fio em aço fixada nos tampos medindo 850 x 200 x 120 mm. Duas caixas de tomadas em formato retangular com tampa e bordas superiores em alumínio e caixa inferior em polipropileno medindo 262x105x107mm fixada ao tampo, permitindo plugar quatro tomadas de energia e três Rj (lógico e/ou telefônico) cada. Medida: 3000 largura x 1200 profundidade x 740 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

26 - Mesa reta. Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Paineis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Paineis frontais fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com largura de 400 e altura de 80mm, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1400 largura x 600 profundidade x 740 altura (em mm).

27 - Mesa reta. Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Paineis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Paineis frontais fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com largura de 400 e altura de 80mm, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 1000 largura x 600 profundidade x 740 altura (em mm).

28 - Mesa reta. Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Paineis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais na cor madeirado, bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Paineis frontais fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 mm e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com largura de 400 e altura de 80mm, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Medida: 800 largura x 600 profundidade x 740 altura (em mm).

29 - Armário misto ex tipo 1. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 2 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado (a definir) PP 0,7mm de

R



espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. Possui 1 Prateleira fixa, à cima das duas portas. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado (a definir) PP 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm e travamento das portas por uma única fechadura. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. Medida: 800largura x 500 profundidade x 1599 altura (em mm). Tampo 800x500x1600mm.

30 - Gaveteiro volante 2 gavetas médias e 1 gavetão para pastas suspensas. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor madeirado (a definir) PP 0,7 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, com uma delas contendo haste em aço de espessura 3,2mm para pastas suspensas. 02 Frontes de Gaveta e 01 Frente de Gavetão confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas as gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixa e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai fixado junto a gaveta e o gavetão utiliza um deslizante com chapas de 1,5 e 1,2 respectivamente. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm. Fechadura com travamento simultâneo das 3 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9mm de espessura. Medida: 470 largura x 450 profundidade x 703 altura (em mm). CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13961:2010: Armários, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência

31 - Armário baixo lateral. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 01 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento na cor madeirado (a definir) PP 0,7 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 01 Porta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm e travamento da porta por fechadura. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. Medida: 450 largura x 600 profundidade x 743 altura (em mm). - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13961:2010: Armários, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência

32 - Armário credenza. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. Possui 1 Prateleira central, sem porta. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm e travamento da porta por uma única fechadura. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. Medida: 1350 largura x 500 profundidade x 743 altura (em mm). CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13961:2010: Armários, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

33 - Armário credenza. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 4 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 04 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm e travamento da porta por uma única fechadura. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. Medida: 1800 largura x 500 profundidade x 743 altura (em mm).



34 - Armário SUPER ALTO. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 04 prateleiras confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica, contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm e travamento das portas por uma única fechadura. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. Medida: 800 largura x 500 profundidade x 2100 altura (em mm). CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13961:2010: Armários, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência

35 - Armário baixo. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 2 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110. Puxadores tipo arco em alumínio escovado com entre furos de 128mm e travamento das portas por uma única fechadura. Rodapé Metálico em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras. Recebe banho de água e fósforo para aplicar acabamento com pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. Medida: 800 largura x 500 profundidade x 743 altura (em mm). CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13961:2010: Armários, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

36 - Gabinete tipo 02. Tampo inferior constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de poliestireno de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm. Detalhes frontais em forma de degrau, em três níveis, confeccionados em cantoneiras de alumínio polido, fixadas aos painéis laterais por meio de suporte "L". Bordas horizontais com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP com 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com acabamentos desenvolvidos em cantoneira de alumínio polido na quina superior frontal. Pés painéis contém sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia lógico e telefônico, desenvolvido em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente Pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao pé lateral através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Medida mínima mesa: 2080 largura x 900 profundidade x 750 altura (em mm). Armário Credenza acoplado a mesa, com tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas que contornam o tampo em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaaria toda confeccionada em MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e minifix. Configurado com prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo 02 internas e uma externa. Composto por 04 gavetas com corpo confeccionado em MDP de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizando e abertura pela lateral, dispensando o uso de puxador. Com portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura pela lateral dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Caixa de tomada metálica na cor preta medindo 262 X 107 X 105mm com recortes para 04 tomadas (02 no sentido horizontal e 02 no sentido vertical), 03 rj e 01 HDMI. Medida armário: 2056 largura x 450 profundidade x 650 altura (em mm). - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência.

37 - Gabinete tipo 03. Tampo inferior constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de poliestireno de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm. Painel frontal em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Detalhes frontais fixados na frente do painel



frontal em forma de degrau, em três níveis, confeccionados em cantoneiras de alumínio polido, fixadas aos painéis laterais por meio de suporte "L". Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com acabamentos desenvolvidos em desenvolvidos em cantoneira de alumínio polido na quina superior frontal. Pés painéis contêm sapatas reguláveis em poliestireno rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia lógico e telefônico, desenvolvido em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente Pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada. Com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao pé lateral através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Caixa de tomada metálica na cor preta medindo 262 X 107 X 105mm com recortes para 04 tomadas (02 no sentido horizontal e 02 no sentido vertical), 03 rj e 01 HDMI. Medida mínima: 2080 largura x 900 profundidade x 750 altura (em mm)

38 - Armário credenza gabinete. Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas que contornam o tampo em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e minifix. Configurado com 02 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, sem portas. No centro, composto por 02 gavetas e 01 gavetão com corpo confeccionado em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizante e abertura pela lateral dispensando o uso de puxador. Suporte para pasta suspensa no gavetão. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Nas extremidades, duas portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura pela lateral dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110°. Medida: 1800 largura x 450 profundidade x 710 altura (em mm).

39 - Gaveteiro volante gabinete. Confeccionado em MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces na cor madeirado, Bordas com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com uma delas contendo haste em aço para pastas suspensas. 02 Frentes de Gaveta e 01 Frente de Gavetão confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em poliestireno de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas as gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura, montados em forma de trilho com rolamentos de esfera de aço, já no gavetão utiliza deslizantes com chapas de 1,5. Fechadura com travamento simultâneo das 3 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de 50mm com sistema de travamento e rodas em gel translúcido à base de poliuretano, movimento de giro efetuado através de esferas de aço montadas na parte superior do conjunto e chapa para fixação na base do móvel. Medida: 378 largura x 450 profundidade x 649 altura (em mm).

40 - Plataforma duas posições. Tampo: Um tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte no tampo de 25,5 x 10,2CM para caixa de tomada no lado direito do usuário. Buchas metálicas para fixação do tampo na estrutura e calha berço. Divisória: Divisória frontal em formato retangular constituída em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Com 300mm de altura e 1500mm de comprimento, é fixada no tampo da plataforma através de suporte em alumínio escovado quadrado para fixação de divisória. Estrutura: Dois pés laterais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 32mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Duas longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,5mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°C. Estruturas na cor (a definir). Caixa de tomadas: Duas caixas de tomada metálica na cor (a definir) medindo 262 x 107 x 105mm com recortes para 04 tomadas (02 no sentido horizontal e 02 no sentido vertical), 03 rj (lógico e/ou telefônico) e 01 HDMI. Aba superior e tampo em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante. Tomadas de energia (2 P+ T) em rasgos de 22x41 mm e tomadas para lógica (dados ou voz no padrão RJ45) em rasgos de 15x20 mm. Calha berço abaixo do tampo: Calha tipo berço (leito) para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, dobrada, estampada e soldada com processo de solda ponto, pintura epóxi. Quatro recortes para tomadas e quatro recortes para RJ nas laterais da calha. Sistema de divisão de cabos através de canaleta ínterna em chapa de aço, formando dois leitos. Sistema de fixação através de encaixe em chapa dobrada e parafusos em aço nas longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm. Medidas mínimas: largura 282mm / Altura: 75mm / Profundidade: 1390 mm. Calha vertical: em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 710 e largura de 40mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Pintura: Pintura de acabamento realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 5 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180 °C e resfriamento. Medidas mínimas: (em mm): 1600 x 1322 x 740 - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário de, no mínimo, 1200 horas, conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário de, no mínimo, 1200 horas, conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, no mínimo, 90 (micrans), conforme norma ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando Grau de aderência da tinta com resultado de destacamento na intersecção igual a 0 ou classificação Y0 e destacamento ao longo das incisões igual a 0 ou classificação X0, conforme Norma ABNT NBR

R



11003:2009. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do Fabricante do mobiliário, com testes de no mínimo 1200 horas ou 50 ciclos de 24horas, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido.

41 - Plataforma quatro posições. Tampo: Dois tampos constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na cor madeirado, bordas com 3 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte no tampo de 25,5 x 10,2CM para caixa de tomada no lado direito do usuário. Buchas metálicas para fixação do tampo na estrutura e calha berço. Divisória: Divisória frontal em formato retangular constituída em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, Bordas na cor madeirado, com 0,7 mm de espessura em poliestireno, colada a quente pelo sistema holt-melt. Com 300mm de altura e 1500mm de comprimento, é fixada no tampo da plataforma através de suporte em alumínio escovado quadrado para fixação de divisória. Estrutura: Dois pés laterais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 32mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Duas longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,5mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de 120°C. Estruturas na cor (a definir). Caixa de tomadas: Quatro caixas de tomadas metálica na cor (a definir) medindo 262 x 107 x 105mm com recortes para 04 tomadas (02 no sentido horizontal e 02 no sentido vertical), 03 rj (lógico e/ou telefônico) e 01 HDMI. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante. Tomadas de energia (2 P+ T) em rasgos de 22x41 mm e tomadas para lógica (dados ou voz no padrão RJ45) em rasgos de 15x20 mm. Calha berço abaixo do tampo: Calha tipo berço (leito) para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, dobrada, estampada e soldada com processo de solda ponto, pintura epóxi. Quatro recortes para tomadas e quatro recortes para RJ nas laterais da calha. Sistema de divisão de cabos através de canaleta interna em chapa de aço, formando dois leitos. Sistema de fixação através de encaixe em chapa dobrada e parafusos em aço nas longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm. Medidas mínimas: largura 282mm / Altura: 75mm / Profundidade: 1390 mm. Pedestal Central para subida de fiação: tubo fabricado em aço carbono de secção 40x60 mm como colunas, distantes em 400 mm entre si, ligadas por uma travessa com secção de 40x80 mm em travessa ambos na espessura de 1,20 mm, com 02 (duas) placas para assentamento e fixação das superfícies de trabalho, com dimensões de 100 x 275 mm e espessura de 1,90 mm, tendo altura total mínima de 710 mm e profundidade total de 1100 mm. 06 (seis) suportes estampados em aço carbono com dimensões externas de 105x68x65 mm (Largura x Altura x Profundidade) na espessura de 2,65 mm para encaixe das calhas estruturais (sistema autotravante), tendo dimensões internas de 42x62,7 mm (Largura x Altura), soldados à travessa por meio de solda MIG na posição contraposta em 3x3, na distância de 440 mm entre centros. Complementados por 02 (duas) tampas removíveis para acesso aos cabeamentos em ambos os lados, com dimensões de 560x400x0,90 mm (Altura x Largura x Espessura), duas abas de 25 mm e 04 (quatro) engates para possibilitar o encaixe no pedestal. Esta configuração permite a derivação dos cabos aos berços para subida destes na própria estrutura. Altura ajustável por sapata niveladora com a base em termoplástico e haste metálica. Pintura: Pintura de acabamento realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 5 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180 °C e resfriamento. Medidas mínimas: (em mm): 3200 x 1322 x 740. - CERTIFICADO DE CONFORMIDADE NORMA ABNT NBR 13966:2008 – Móveis para escritório – Mesas, emitido por Organismo Certificador acreditado pelo INMETRO, em nome do Fabricante do Mobiliário. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999 ou por Ergonomista Certificado pela ABERGO, constando imagens técnicas do produto objeto da avaliação no laudo, de modo a permitir a identificação do produto avaliado com o objeto ofertado para o item do referido Termo de Referência. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário de, no mínimo, 1200 horas, conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário de, no mínimo, 1200 horas, conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, no mínimo, 90 (micrans), conforme norma ABNT NBR 10443:2008 – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do fabricante do mobiliário emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando Grau de aderência da tinta com resultado de deslocamento na intersecção igual a 0 ou classificação Y0 e destacamento ao longo das incisões igual a 0 ou classificação X0, conforme Norma ABNT NBR 11003:2009. - Laudo ou relatório de ensaio em nome do Fabricante do mobiliário, com testes de no mínimo 1200 horas ou 50 ciclos de 24horas, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido.

*****42 - Estação de trabalho em mesa plataforma para 1 (uma) pessoa 0.70 x 1.40m, estrutura de apoio em "U" invertido, ou em quadro fechado, com montantes e travessas em secção quadrada, retangular ou trapezoidal, em aço tubular SAE 1020, com espessura de parede mínima de 1,5mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Em um dos pórticos deverá existir duto removível para passagem de fiação, confeccionado em chapa de aço #20 com 0,9mm de espessura, fixado através de parafusos auto-atarraxantes. Ponteiros de acabamento na extremidade inferior do tubo (no caso de estrutura em "U"), em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica e corpo injetado em polipropileno. 2 peças no conjunto. Barras de união entre os apoios em secção retangular ou quadrada, em aço tubular SAE 1020, com espessura de parede mínima de 1,2mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Unidas aos apoios através de parafusos e porcas métricas. Tampo de mesa único, reto, confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente à abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13.966. Sistema de fixação do tampo aos pórticos feita através de buchas em zamak com parafuso M6 (rosca milimétrica) para maior rigidez facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto. Deverá vir dotado de recorte usinado para fixação de caixa de tomadas. Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo aproximadamente 260 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm, deslocada cerca de 30cm do eixo do tampo individual. Aba superior, tampa e corpo em polipropileno e vão de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação, fixada à calha de passagem de cabos, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré- disposição para o encaixe de 4 tomadas de energia (2P+T) e 4 para rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco, fixados através de parafusos. 1 peça no conjunto. Calha vertical de subida de cabos, integrada à estrutura, em chapa metálica SAE 1020 de 1,2 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Dotado de sapata regulável, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante. 1 peça por conjunto. Calha horizontal para passagem de cabos, sob o tampo, em chapa de aço SAE 1010/20 com 0,75 mm de espessura dobrada em formato "U" e sistema de divisão de cabos através de duas canaletas internas em chapa de aço SAE 1010/20 com 0,9 mm de espessura. Acabamento em pintura epóxi branco e tratamento superficial anticorrosivo. Deverá possuir sistema de fácil encaixe/desencaixe, para acesso ao cabeamento. 1 peça por conjunto. O conjunto deverá apresentar perfeita solidez e estabilidade. Medida total do conjunto após montagem: Comprimento: 1.400mm, Largura: 700mm, Altura: Entre 72 e 75 cm, Variação máxima permitida de 5% nas dimensões. Laudos e Certificados obrigatórios: 1. Certificado de Conformidade de acordo com a norma NBR 13966:2008, Modelo de Certificação 5, em plena validade, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. O CERTIFICADO DEVE FAZER MENÇÃO EXPLÍCITA À LINHA E AO MODELO OFERTADO (NOME E CÓDIGO). Para este item, deverão ser encaminhados, juntamente com o certificado, os laudos técnicos dos ensaios realizados para obtenção do certificado. 2. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente

CP



Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP) – em nome do fabricante dos produtos ofertados. 3. Certificado de Procedência da Madeira - Deverá ser apresentado Certificado ambiental comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo sustentável da exploração florestal (FSC ou CERFLOR ou Rótulo Ecológico da ABNT ou Certificação ISO 14001) em nome do fabricante dos produtos ofertados ou do fornecedor das chapas. 4. Parecer, laudo, certificado ou atestado, emitido por profissional capacitado, que comprove que o produto ofertado obedece aos padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Portaria n. 3.751/90 do MTE em relação à Norma Brasileira NR17 – Ergonomia. Os certificados e laudos deverão ser apresentados junto à proposta, e são indispensáveis para a aceitação da mesma.

43 - Estação de trabalho em mesa plataforma para 2 (duas) pessoas 1,40 x 1,40m Estrutura de apoio em "U" invertido, ou em quadro fechado, com montantes e travessas em seção quadrada, retangular ou trapezoidal, em aço tubular SAE 1020, com espessura de parede mínima de 1,5mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Em um dos pórticos deverá existir duto removível para passagem de fiação, confeccionado em chapa de aço #20 com 0,9mm de espessura, fixado através de parafusos auto atarraxantes. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo (no caso de estrutura em "U"), em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica e corpo injetado em polipropileno. 2 peças no conjunto. Barras de união entre os apoios em seção retangular ou quadrada, em aço tubular SAE 1020, com espessura de parede mínima de 1,2mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Unidas aos apoios através de parafusos e porcas métricas. Tampo de mesa único, reto, confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13.966. Sistema de fixação do tampo aos pórticos feita através de buchas em zamak com parafuso M6 (rosca milimétrica) para maior rigidez facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto. Deverá vir dotado de recorte usinado para fixação de caixa de tomadas. Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo aproximadamente 260 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm, deslocada cerca de 30cm do eixo do tampo individual. Aba superior, tampa e corpo em polipropileno e vão de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação, fixada à calha de passagem de cabos, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré- disposição para o encaixe de 4 tomadas de energia (2P+T) e 4 para rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco, fixados através de parafusos, 2 peças no conjunto. Calha vertical de subida de cabos, integrada à estrutura, em chapa metálica SAE 1020 de 1,2 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Dotado de sapata regulável, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante. 1 peça por conjunto. Calha horizontal para passagem de cabos, sob o tampo, em chapa de aço SAE 1010/20 com 0,75 mm de espessura dobrada em formato "U" e sistema de divisão de cabos através de duas canaletas internas em chapa de aço SAE 1010/20 com 0,9 mm de espessura. Acabamento em pintura epóxi branco e tratamento superficial anticorrosivo. Deverá possuir sistema de fácil encaixe/desencaixe, para acesso ao cabeamento. 1 peça por conjunto. O conjunto deverá apresentar perfeita solidez e estabilidade. Medida total do conjunto após montagem: Comprimento: 1.400mm, Largura: 1.400mm, Altura: Entre 72 e 75 cm, Variação máxima permitida de 5% nas dimensões. Laudos e Certificados obrigatórios: 1. Certificado de Conformidade com a norma NBR 13966:2008, Modelo de Certificação 5, em plena validade, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. O CERTIFICADO DEVE FAZER MENÇÃO EXPLÍCITA À LINHA E AO MODELO OFERTADO (NOME E CÓDIGO). Para este item, deverão ser encaminhados, juntamente com o certificado, os laudos técnicos dos ensaios realizados para obtenção do certificado. 2. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP) – em nome do fabricante dos produtos ofertados. 3. Certificado de Procedência da Madeira – Deverá ser apresentado Certificado ambiental comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo sustentável da exploração florestal (FSC ou CERFLOR ou Rótulo Ecológico da ABNT ou Certificação ISO 14001) em nome do fabricante dos produtos ofertados ou do fornecedor das chapas. 4. Parecer, laudo, certificado ou atestado, emitido por profissional capacitado, que comprove que o produto ofertado obedece aos padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Portaria n. 3.751/90 do MTE em relação à Norma Brasileira NR17 – Ergonomia. Os certificados e laudos deverão ser apresentados junto à proposta, e são indispensáveis para a aceitação da mesma.

44 - Estação de trabalho em mesa plataforma para 4 (quatro) pessoas 1,40 x 2,80m, Estrutura de apoio em "U" invertido, ou em quadro fechado, com montantes e travessas em seção quadrada, retangular ou trapezoidal, em aço tubular SAE 1020, com espessura de parede mínima de 1,5mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo (no caso de estrutura em "U"), em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica e corpo injetado em polipropileno. 2 peças no conjunto. Barras de união entre os apoios em seção retangular ou quadrada, em aço tubular SAE 1020, com espessura de parede mínima de 1,2mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Unidas aos apoios através de parafusos e porcas métricas. Tamos de mesa, retos, confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13.966. Sistema de fixação do tampo aos pórticos feita através de buchas em zamak com parafuso M6 (rosca milimétrica) para maior rigidez facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto. Deverá vir dotado de recorte usinado para fixação de caixa de tomadas. Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo aproximadamente 260 x 120 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 255 x 105 mm, deslocada cerca de 30cm do eixo do tampo individual. Aba superior, tampa e corpo em polipropileno e vão de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação, fixada à calha de passagem de cabos, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2 mm de espessura. Apresenta pré- disposição para o encaixe de 4 tomadas de energia (2P+T) e 4 para rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco, fixados através de parafusos. 2 peças no conjunto. Estrutura central em aço tubular SAE 1020, espessura de parede mínima de 1,50 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. 1 peça no conjunto. Calha de subida de cabos, integrada à estrutura central, com estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi branco. Dotado de sapata regulável, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante. 1 peça por conjunto. Calha horizontal para passagem, sob o tampo, de cabos em chapa de aço SAE 1010/20 com 0,75 mm de espessura dobrada em formato "U" e sistema de divisão de cabos através de duas canaletas internas em chapa de aço SAE 1010/20 com 0,9 mm de espessura. Acabamento em pintura epóxi branco e tratamento superficial anticorrosivo. Deverá possuir sistema de fácil encaixe/desencaixe, para acesso ao cabeamento. 1 peça por conjunto. O conjunto deverá apresentar perfeita solidez e estabilidade. Medida total do conjunto após montagem: Comprimento: 2.800mm, Largura: 1.400mm, Altura: Entre 72 e 75 cm, Variação máxima permitida de 5% nas dimensões. Laudos e Certificados obrigatórios: 1. Certificado de Conformidade com a norma NBR 13966:2008, Modelo de Certificação 5, em plena validade, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. O CERTIFICADO DEVE FAZER MENÇÃO EXPLÍCITA À LINHA E AO MODELO OFERTADO (NOME E CÓDIGO). O modelo constante do certificado deve ser referente a uma mesa de 4 (quatro) lugares e o comprimento indicado no certificado deve atender ao comprimento mínimo especificado. Não será aceito certificado onde conste apenas o módulo individual. Para este item, deverão ser encaminhados, juntamente com o certificado, os laudos

e



técnicos dos ensaios realizados para obtenção do certificado. 2. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP) – em nome do fabricante dos produtos ofertados. 3. Certificado de Procedência da Madeira - Deverá ser apresentado Certificado ambiental comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo sustentável da exploração florestal (FSC ou CERFLOR ou Rótulo Ecológico da ABNT ou Certificação ISO 14001) em nome do fabricante dos produtos ofertados ou do fornecedor das chapas. 4. Parecer, laudo, certificado ou atestado, emitido por profissional capacitado, que comprove que o produto ofertado obedece aos padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Portaria n. 3.751/90 do MTE em relação à Norma Brasileira NR17 – Ergonomia. Os certificados e laudos deverão ser apresentados junto à proposta, e são indispensáveis para a aceitação da mesma.

45 - Divisor frontal para estação de trabalho em plataforma 270 x 1200 mm, Produzido em MDF cru de 9 mm de espessura e revestido em tecido sintético, com dublagem em espuma laminada de 3 mm de espessura, cor a definir. Suporte para divisores frontais injetados em Zamac com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, na cor branca. Dimensões: Comprimento: 1200mm, Altura: 270 a 300 mm, Variação máxima permitida de 5% nas dimensões.

46 - Divisor lateral para estação de trabalho em plataforma 270 x 600 mm, Divisor lateral produzido em metacrilato leitoso de 9mm de espessura. Suporte para divisores frontais injetados em Zamac com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, na cor branca. Dimensões: Comprimento: 600mm, Altura: 270 a 300 mm, Variação máxima permitida de 5% nas dimensões.

47 - Armário baixo para estação de trabalho 0,50 x 0,70m, Corpo do armário confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, com espessura de 18 mm, e fundo de 15mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na mesma cor e textura dos revestimentos das estações de trabalho, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura e cor a definir. Portas em madeira MDP, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. O conjunto deverá apresentar perfeita solidez e estabilidade. Medida total do conjunto após montagem: Largura: 700mm, Profundidade: 500mm, Altura: entre 72 e 750 cm (deverá ter a mesma altura que as estações de trabalho), Variação máxima permitida de 5% nas dimensões. Laudos e Certificados obrigatórios: 1. Certificado de Conformidade com a norma NBR 13961:2010, Modelo de Certificação 5, em plena validade, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. O CERTIFICADO DEVE FAZER MENÇÃO EXPLÍCITA À LINHA E AO MODELO OFERTADO (NOME E CÓDIGO). 2. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP) – em nome do fabricante dos produtos ofertados. 3. Certificado de Procedência da Madeira - Deverá ser apresentado Certificado ambiental comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo sustentável da exploração florestal (FSC ou CERFLOR ou Rótulo Ecológico da ABNT ou Certificação ISO 14001) em nome do fabricante dos produtos ofertados ou do fornecedor das chapas. 4. Parecer, laudo, certificado ou atestado, emitido por profissional capacitado, que comprove que o produto ofertado obedece aos padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Portaria n. 3.751/90 do MTE em relação à Norma Brasileira NR17 – Ergonomia. Os certificados e laudos deverão ser apresentados junto à proposta, e são indispensáveis para a aceitação da mesma.

48 - Suporte para 2 (dois) monitores com pistão a gás, monitor até 27". Deve permitir a utilização em mesa para 2 (dois) monitores de até 27" (vinte e sete polegadas); Deve permitir a fixação utilizando pelo menos os seguintes métodos: • Mosa - para fixação nas extremidades das mesas; • Serracopo - para fixação no centro da mesa, exigindo a utilização de serracopo para efetuar a furação; Deve possuir 2 (dois) braços independentes com sistema de amortecimento interno que utilize pistão a gás; Cada braço deve suportar monitores de até 6kg (seis quilos); Deve permitir a fixação de monitores padrão VESA de 75 x 75 mm e 100 x 100 mm; Cada braço deve permitir pelo menos as seguintes regulagens: • Avanço e recuo da tela • Altura, com diferença de pelo menos 20cm (vinte centímetros) entre o ponto mais baixo e o ponto mais alto; • Inclinação, com pelo menos a faixa de -30° a 30°; • Rotação de tela de pelo menos 360° para definir formato retrato e paisagem; • Giro horizontal de até 180° (direita/esquerda) Deve possuir alças ou canaletas para organizar/acomodar os cabos de vídeo e energia; Deve incluir os parafusos e demais acessórios para fixação dos monitores e do suporte.

49 - Estação de trabalho tipo Mesa Diretor 1.80 x 2.10m, Tampo inteiro em formato de "L", com península de 400mm de raio, tipo estação de trabalho, em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados com espessura de 25 mm, largura de 60mm, e revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas retas encabeçadas com fita de borda de PVC de 3 mm na parte frontal e 1,5mm nas bordas nas bordas laterais, na mesma cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes. Guia para passagem de cabos com tampa removível, injetado em polietileno ou de melhor qualidade. Estruturas laterais metálica em chapa de aço SAE 1020, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020, com passagem de cabos na parte externa da coluna, com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020. Travessas superior e inferior em chapa de aço SAE 1020. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso cementado 5 x 40 mm com alta resistência ao torque. Fixação de painéis frontais através de parafuso de zamak para minifix com rosca. Painel frontal em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, partículas de granulometria fina, espessura de 18 mm, revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces em cor/textura a definir. Encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,4 mm da cor do melamínico, fixado à estrutura através de parafuso de zamak para minifix com rosca e tambor minifix de zamak altamente resistente ao torque e força. O conjunto deverá apresentar perfeita solidez e estabilidade. Medida total do conjunto após montagem: 2100 x 1800mm (Comprimento maior do lado da península), Altura: 72 a 75 cm, Variação máxima permitida de 5% nas dimensões. Laudos e Certificados obrigatórios: 1. Certificado de Conformidade com a norma NBR 13966:2008, Modelo de Certificação 5, em plena validade, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. O CERTIFICADO DEVE FAZER MENÇÃO EXPLÍCITA À LINHA E AO MODELO OFERTADO (NOME E CÓDIGO). 2. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP) – em nome do fabricante dos produtos ofertados. 3. Certificado de Procedência da Madeira - Deverá ser apresentado Certificado ambiental comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo sustentável da exploração florestal (FSC ou CERFLOR ou Rótulo Ecológico da ABNT ou Certificação ISO 14001) em nome do fabricante dos produtos ofertados ou do fornecedor das chapas. 4. Parecer, laudo, certificado ou atestado, emitido por profissional capacitado, que comprove que o produto ofertado obedece aos padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Portaria n. 3.751/90 do MTE em relação à Norma Brasileira NR17 – Ergonomia. Os certificados e laudos deverão ser apresentados junto à proposta, e são indispensáveis para a aceitação da mesma.

50 - Mesa de Reunião 1.20m, Tampo em formato circular para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica, partículas de granulometria fina, espessura de 25 mm, revestimento laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas arredondadas

(Handwritten mark)



com aplicação de fita de PVC com 3 mm, ou de melhor qualidade, com alta resistência a impacto, na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes para madeira. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi de alta resistência a abrasão e impacto e secagem em estufa. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 4" e 1,5 mm de espessura, travessa superior em tubo de aço, travessas inferiores com 5 tubos elípticos de aço conformado com raio médio de 1100 mm e profundidade de 400 mm, dispostas de forma equidistante a 72° entre elas. Ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno, sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca, injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impacto e abrasão. O conjunto deverá apresentar perfeita solidez e estabilidade. Medida total do conjunto após montagem: Diâmetro: 1200mm, Altura: 72 a 75 cm, Variação máxima permitida de 5% nas dimensões. Laudos e Certificados obrigatórios: 1. Certificado de Conformidade com a norma NBR 13966:2008, Modelo de Certificação 5, em plena validade, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. O CERTIFICADO DEVE FAZER MENÇÃO EXPLÍCITA À LINHA E AO MODELO OFERTADO (NOME E CÓDIGO). 2. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP) – em nome do fabricante dos produtos ofertados. 3. Certificado de Procedência da Madeira – Deverá ser apresentado Certificado ambiental comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo sustentável da exploração florestal (FSC ou CERFLOR ou Rótulo Ecológico da ABNT ou Certificação ISO 14001) em nome do fabricante dos produtos ofertados ou do fornecedor das chapas. 4. Parecer, laudo, certificado ou atestado, emitido por profissional capacitado, que comprove que o produto ofertado obedece aos padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Portaria n. 3.751/90 do MTE em relação à Norma Brasileira NR17 – Ergonomia. Os certificados e laudos deverão ser apresentados junto à proposta, e são indispensáveis para a aceitação da mesma.

51 - Mesa de Reunião para 10 (dez) pessoas 1.20 x 3.00m, Tampo segmentado em formato ovalado para reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica, partículas de granulometria fina, espessura de 25 mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com bordas arredondadas PVC com 3 mm de espessura com alta resistência a impactos na cor do laminado. Fixação à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes para madeira. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 353x660x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte externa da coluna, em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS, tampa de acabamento interna para passagem de fiação em chapa de aço SAE 1020 com 620x111,8x0,6mm. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 125x510x1,9mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 125x610x1,9mm conformado com raio médio de 3750mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6. Variação máxima permitida de 5 % nas dimensões O conjunto deverá apresentar perfeita solidez e estabilidade. Medida total do conjunto após montagem: Comprimento: 3000mm, Largura: 1200mm, Altura: 720 a 750mm, Variação máxima permitida de 5 % nas dimensões. Laudos e Certificados obrigatórios: 1. Certificado de Conformidade com a norma NBR 13966:2008, Modelo de Certificação 5, em plena validade, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. O CERTIFICADO DEVE FAZER MENÇÃO EXPLÍCITA À LINHA E AO MODELO OFERTADO (NOME E CÓDIGO). 2. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e/ou Utilizadoras de Recursos Ambientais (CTF/APP) – em nome do fabricante dos produtos ofertados. 3. Certificado de Procedência da Madeira - Deverá ser apresentado Certificado ambiental comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo sustentável da exploração florestal (FSC ou CERFLOR ou Rótulo Ecológico da ABNT ou Certificação ISO 14001) em nome do fabricante dos produtos ofertados ou do fornecedor das chapas. 4. Parecer, laudo, certificado ou atestado, emitido por profissional capacitado, que comprove que o produto ofertado obedece aos padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Portaria n. 3.751/90 do MTE em relação à Norma Brasileira NR17 – Ergonomia. Os certificados e laudos deverão ser apresentados junto à proposta, e são indispensáveis para a aceitação da mesma.

Brasília, 23 de julho de 2021.

SHEMY JIBRAN

HSIEH:8030704313

4

Assinado de forma digital por
SHEMY JIBRAN
HSIEH:80307043134
Dados: 2021.07.23 15:57:27
-03'00'

Shemy Jibrán Hsieh
Procurador

2



Ao

DEPARTAMENTO DE ESTRADAS DE RODAGEM DO DISTRITO FEDERAL
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 053/2021
PROCESSO ADMINISTRATIVO SEI Nº 00113-00018327/2020-21

DECLARAÇÃO GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A empresa **MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A.**, inscrita no CNPJ sob nº 88.766.936/0001-79, sociedade constituída na cidade de Caxias do Sul, Estado do Rio Grande do Sul, Brasil, representada neste ato por seu Diretor **Sr. CARLOS EDUARDO MENDES VIEIRA DE SOUSA** e seu Gerente de Planejamento Financeiro **Sr. JULIANO GROTH**, atuando consoantes poderes constituídos na Ata do Conselho de Administração e procuração, **DECLARA**, que prestará "in loco", **garantia de 05 (cinco) anos para os produtos adquiridos através do Processo Licitatório em epígrafe**, contados a partir da data do termo de recebimento definitivo do objeto, garantindo reparos, substituição de peças que acusem defeito ou vício de fabricação e assistência técnica autorizada permanente e preventiva, na conformidade com o disposto no Código de Proteção e Defesa do Consumidor. A empresa a seguir indicada, sediada em Brasília é nossa representante comercial e prestará todo atendimento administrativo, jurídico e técnico que se fizerem necessários e executará os serviços de assistência técnica autorizada, montagem/instalação aos produtos ofertados, durante o período de garantia dos mobiliários, no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação, sem qualquer ônus adicional para ao Departamento De Estradas De Rodagem Do Distrito Federal, bem como utilizar os documentos da fabricante no processo acima referido, atendendo a todo o Distrito Federal.

NOME: CENTRA MÓVEIS S/A

CNPJ: 25.071.568/0001-24

CONTATO: Vinícius Pina Pinheiro/ Shemy Jibran Hsieh

ENDEREÇO: Ed. Brasília Design Center SRTVS Q. 701, Conj. D – Bloco B – Lj. 02 e 03 – Térreo, Brasília/DF

CEP: 70340-907

FONE: (61) 33215151

E-MAIL: vinicius@marelli-df.com.br/shemy@marelli-df.com.br

Caxias do Sul, 12 de julho de 2021.

CARLOS EDUARDO
MENDES VIEIRA DE
SOUSA:05529240755

Digitally signed by CARLOS
EDUARDO MENDES VIEIRA DE
SOUSA:05529240755
Date: 2021.07.13 18:54:13 -03'00'

JULIANO
GROTH:0073076007
3

Assinado de forma digital por
JULIANO GROTH:00730760073
Dados: 2021.07.13 14:33:27
-03'00'

MARELLI MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO S/A.

CNPJ: 88.766.936/0001-79

(Handwritten mark)